

ТЕХНИЧКИ ИНФОРМАЦИИ ЗА ПОНУДЕНИТЕ МАРКИ НА НЕ- РУГОСУВАЧКИ ЧЕЛИК

AISI	304	304L	310	316	316L	430
ОБЕЛЕЖУВАЊЕ						
W.NR.	1.4301	1.4306	1.4845 (1.4841)	1.4401 (1.4436)	1.4404 (1.4435)	1.4016
DIN	X5CrNi1810	X2CrNi1911	X12CrNi2521	X5CrNiMo17122	X2CrNiMo17132	X8Cr17
ХЕМИСКИ СОСТАВ %						
C (max)	0,08	0,03	0,25	0,08	0,03	0,12
Si (max)	1,00	1,00	1,50	1,00	1,00	1,00
Mn (max)	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	1,00
P (max)	0,045	0,045	0,045	0,045	0,045	0,040
S (max)	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
Cr	17,0 - 20,0	18,0 - 20,0	24,0 - 26,0	16,0 - 18,5	16,0 - 18,5	14,0-18,0
Ni	8,0 - 10,5	8,0 - 12,5	19,0 - 22,0	10,0 - 14,0	10,0 - 14,0	-
ДРУГИ	-	-	-	Mo 2,00 - 3,00	Mo 2,00 - 3,00	-
ФИЗИЧКИ И МЕХАНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ						
ЈАКОСТ НА ИСТЕГНУВАЊЕ Rm, МПа	500 - 700	460 - 680	500 - 750	510 - 710	490 - 690	450 - 600
ГРАНИЦА НА ИЗВЛЕКУВАЊЕ Rp0,2 (MIN), МПа	195	180	210	205	190	210
ИЗДОЛЖУВАЊЕ min% A5	45	45	35	40	40	20
ТЕМПЕРАТУРА НА ШИРЕЊЕ 10-6K-1	16,0/100°C 19,0/800°C	16,0/100°C 19,0/800°C	17,0/400°C 19,0/1000°C	16,5/100°C 19,5/800°C	16,5/100°C 19,5/800°C	10/100°C 12/800°C
ЦВРСТИНА НВ 30	130 - 180	120 - 180	J192	130 - 180	120 - 180	130 - 170
ЕЛ. СПРОВОДЛИВОСТ W.мм2/м	0,73	0,73	0,85	0,75	0,75	0,60
ТЕРМИЧКА СПРОВОДЛИВОСТ W / K . m	15	15	14	15	15	25
МАГНЕТНА СПРОВОДЛИВОСТ	1,003	1,003	1,010	1,003	1,003	

ДОЗВОЛЕН ПРИТИСОК (БАР) ЗА ЦЕВКИ БЕЗ ШАВОВИ ПО ANSI B 31.1 - 1973

ТЕМП., °C	304	304L	316	316L	ТЕМП., °C	304	304L	316	316L
-29 ДО 38	1318	1230	1318	1230	510	640		1062	
93	1171	1076	1318	1142	538	619		984	
149	1055	921	1258	1019	566	598		858	
204	960	773	1230	844	593	527		731	
260	879	682	1209	773	621	404		598	
316	816	633	1202	714	649	316		478	
343	787	615	1199	689	677	228		373	
371	759	598	1195	664	704	172		281	
399	731	584	1188	640	732	126		211	
427	703	569	1178	619	760	98		165	
454	682		1160	598	788	70		130	
482	661		1125		816	53		105	

ЗА ЦЕВКИ СО ШАВ ВРЕДНОСТИТЕ ОД ТАБЛИЦАТА СЕ МНОЖАТ СО КОЕФИЦИЕНТ 0,75